

MARRIOTT SOLUTION

energía sustentable

SISTEMAS DE RESPALDO DE ENERGÍA

Energía continua,
tranquilidad garantizada



DESGLIZA PARA VER MÁS



OLVÍDATE DE LOS APAGONES, TENEMOS EL SISTEMA IDEAL PARA CUBRIR TUS NECESIDADES



Una excelente opción para enfrentar el problema de los apagones son las baterías de litio.

Sin embargo, es importante entender que la solución no se trata solo de baterías, sino de un sistema completo de administración de energía.

SISTEMA DE RESPALDO DE ENERGÍA

Inversor Solar + Batería de Litio

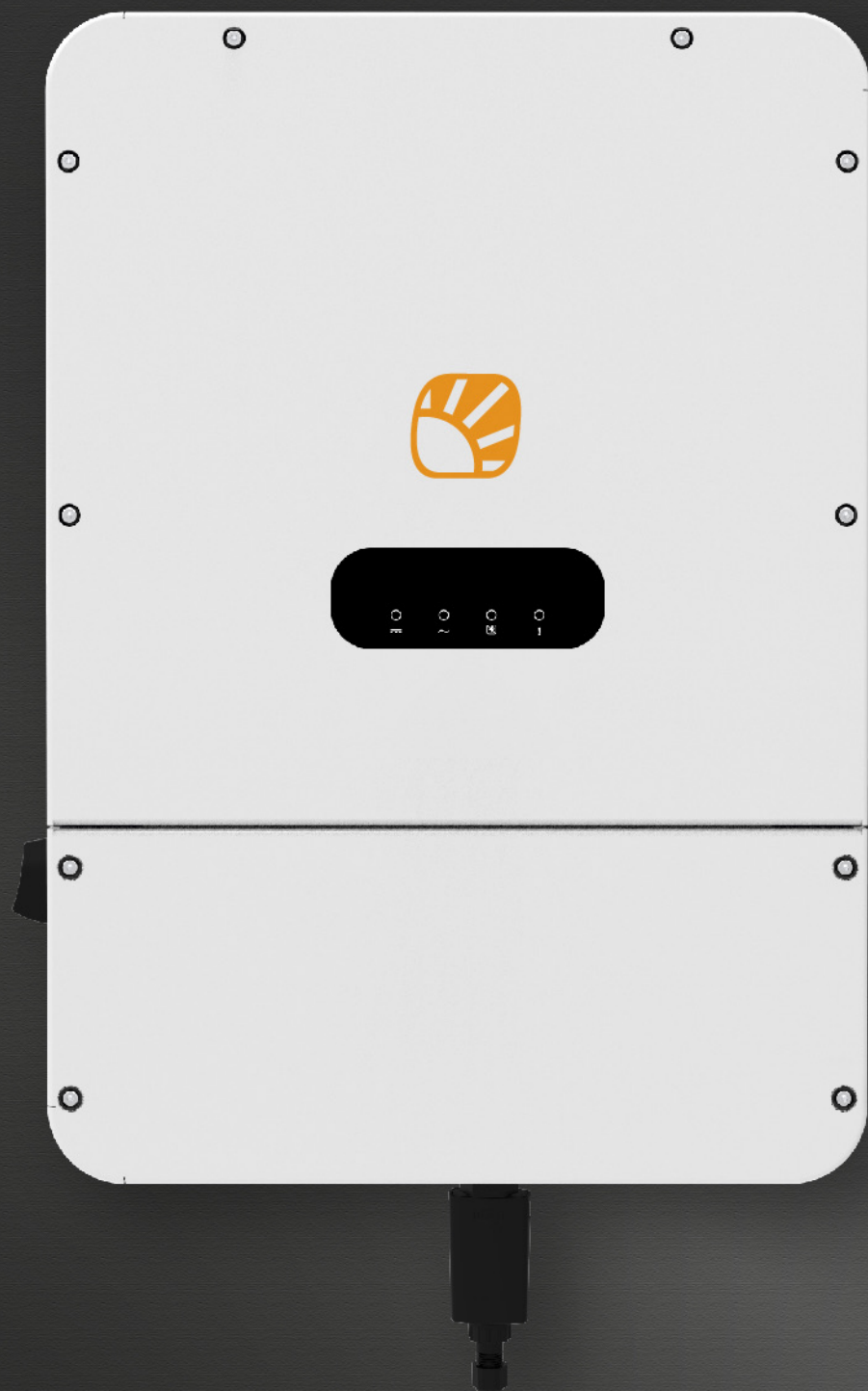


DESLIZA PARA VER MÁS



MARRIOTT SOLUTION

energía sustentable



Sistema de instalación
dentro o fuera de
tu hogar o negocio.

DESLIZA PARA VER MÁS





**¿POR QUÉ ES
FUNDAMENTAL
CONTAR CON
UN SISTEMA
DE RESPALDO?**

A NIVEL **COMERCIAL**

- Continuidad del negocio
- Seguridad y protección
 - Genera confianza
- Adaptación a cambios climáticos
 - Ahorro a largo plazo

A NIVEL **RESIDENCIAL**

- Seguridad y protección
- Conservación de alimentos y medicinas
 - Comodidad y calidad de vida
- Trabajo y educación desde casa
 - Ahorro a largo plazo

DESGLIZA PARA VER MÁS





**SISTEMA DE
RESPALDO**

VS

**GENERADORES
A DIESEL
O GAS**

DESGLIZA PARA VER MÁS



MARRIOTT **SOLUTION**

ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA

Alta eficiencia de carga y descarga, minimiza la pérdida de energía.

BAJO MANTENIMIENTO

Libre de mantenimiento y cero costos de operación, no requiere combustible o gas.

FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO

No producen ruido durante su operación, ideal para entornos residenciales o urbanos.

MENOR HUELLA AMBIENTAL

Amigable con el medio ambiente, no produce emisión de contaminantes.

RESPUESTA INMEDIATA

Energía de respaldo de manera instantánea, **conexión sin interrupciones.**

GENERADORES A **DIESEL O GAS**

EFICIENCIA REGULAR / BAJA

Depende de varios factores, como el tamaño del generador, tipo de carga y condiciones de operación.

MANTENIMIENTO FRECUENTE

Requiere frecuente mantenimiento como cambios de aceite, filtros y monitoreo del motor.

GENERA RUIDOS

Su funcionamiento es muy ruidoso, lo cual es molesto, especialmente en áreas residenciales.

ALTO NIVEL DE EMISIONES

Genera altos niveles de emisión de agentes contaminantes.

RESPUESTA MUY PROLONGADA

Requiere de manipulación para su funcionamiento, ya sea de arranque o de encendido.

DESGLIZA PARA VER MÁS



¿POR QUÉ MARRIOTT SOLUTION?

- ✓ Tenemos 90 años en el mercado, lo que brinda estabilidad y experiencia su inversión.
- ✓ Ofrecemos nuestro sistema con instalación incluida para garantizar su correcto funcionamiento. Lo dimensionamos según tus necesidades, desde 1kV hasta 40kV.
- ✓ El sistema es instalado por personas certificadas con una garantía respaldada por Grupo Marriott.
- ✓ Es crucial que la inversión para proteger a tu familia y negocio de apagones sea evaluada por una empresa que te brinde confianza y una garantía sólida.
- ✓ La vida útil para baterías e inversores es de 10 años y 30 años con nuestros paneles solares.

DESLLIZA PARA VER MÁS



LA SOLUCIÓN ESTÁ EN LA EVOLUCIÓN





INSTALACIÓN POR PROFESIONALES

Ofrecemos nuestro sistema con **instalación incluida** para garantizar su correcto funcionamiento.

El sistema es instalado por **profesionales certificadas**



DESLIZA PARA VER MÁS





SISTEMA DE RESPALDO DE ENERGÍA 1kW

INVERSOR SOLAR + 2 BATERÍAS DE LITIO
1kW (110/220V) 1.3kWh*2

Escalable: Adiciona baterías para mayor respaldo

IDEAL PARA TU SEGURIDAD:



Internet



Cámaras de
seguridad



Cerraduras
inteligentes



Garitas
/Portones



Alarmas

INCLUYE INSTALACIÓN
POR PROFESIONALES CERTIFICADOS

Financiamiento
hasta **60 MESES** con tarjeta de crédito o
con crédito bancario

RESERVA
CON **10%**



SISTEMA DE RESPALDO DE ENERGÍA 3kW

INVERSOR SOLAR + BATERÍA DE LITIO
3kW (110/220V) 10.85kWh

Escalable: Adiciona baterías para mayor respaldo

IDEAL PARA ENERGIZAR:



Internet



Iluminación



Electrodomésticos



Tomacorrientes

INCLUYE INSTALACIÓN
POR PROFESIONALES CERTIFICADOS

Financiamiento hasta **60 MESES** con tarjeta de crédito o con crédito bancario

RESERVA
CON **10%**



SISTEMA DE RESPALDO DE ENERGÍA 5kW

INVERSOR SOLAR + BATERÍA DE LITIO
5kW (110/220V) 10.85kWh

Escalable: Adiciona baterías para mayor respaldo

IDEAL PARA ENERGIZAR:



Internet



Iluminación



Electrodomesticos



Aire acondicionado



Tomacorrientes

INCLUYE INSTALACIÓN
POR PROFESIONALES CERTIFICADOS

Financiamiento hasta **60 MESES** con tarjeta de crédito o con crédito bancario

RESERVA
CON **10%**

MARRIOTT
SOLUTION
energía sustentable



SISTEMA DE RESPALDO DE ENERGÍA 11kW IP65

INVERSOR SOLAR + BATERÍA DE LITIO
11kW (110/220V) 11.4kWh

Escalable: Adiciona baterías para mayor respaldo

IDEAL PARA ENERGIZAR:



Internet



Iluminación



Electrodomesticos



Aires acondicionados



Tomacorrientes

INCLUYE INSTALACIÓN
POR PROFESIONALES CERTIFICADOS

Financiamiento hasta **60 MESES** con tarjeta de crédito o con crédito bancario

RESERVA
CON **10%**



SISTEMA DE RESPALDO DE ENERGÍA 11kW IP65

INVERSOR SOLAR + 2 BATERÍAS DE LITIO
11kW (110/220V) 11.4kWh*2

Escalable: Adiciona baterías para mayor respaldo

IDEAL PARA ENERGIZAR:



Internet



Iluminación



Electrodomesticos



Aires acondicionados



Tomacorrientes

INCLUYE INSTALACIÓN
POR PROFESIONALES CERTIFICADOS

Financiamiento hasta **60 MESES** con tarjeta de crédito o con crédito bancario

RESERVA
CON **10%**

BENEFICIOS DE CONTAR CON SISTEMAS DE RESPALDO MARRIOTT SOLUTION

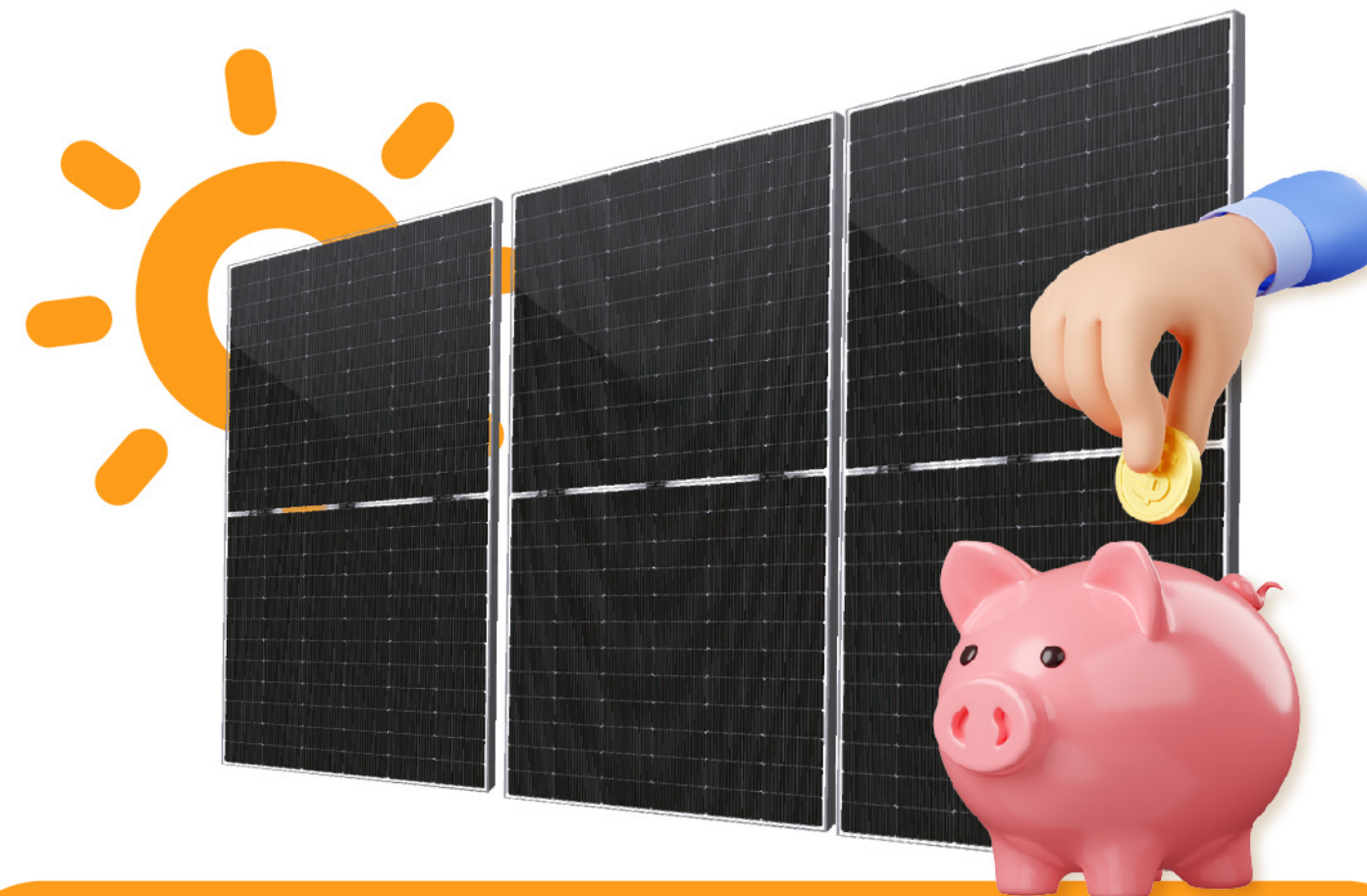
ESCALABLE



Adiciona baterías a cualquiera de nuestros sistemas y obtendrás **mayor respaldo** de energía.

FUNCIONA CON PANELES

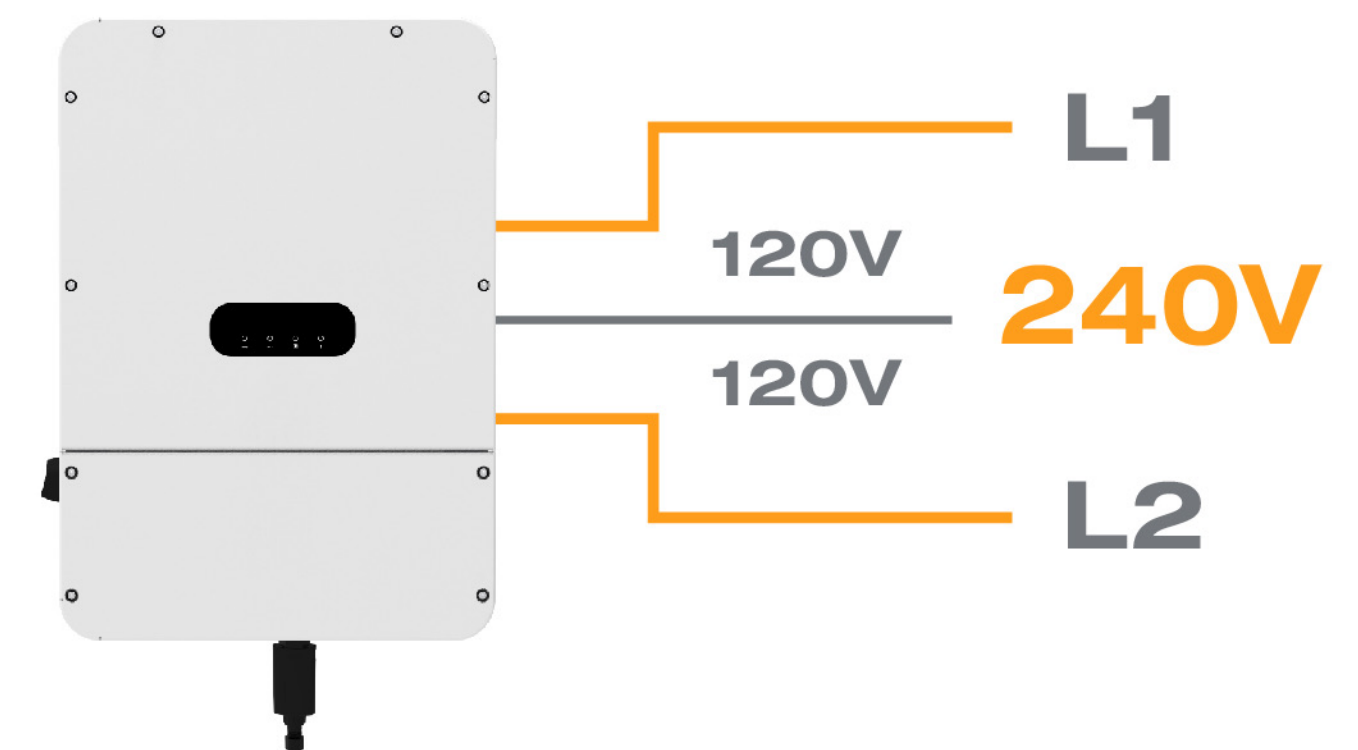
¡HAZ QUE TU SISTEMA SE PAGUE SOLO!*



Adiciona paneles solares y obtendrás **AHORRO EN TU PLANILLA**

*En algunos de nuestros sistemas, esta inversión se podría pagar por sí sola en su totalidad.

SPLIT PHASE



Convierte la energía de corriente continua, en energía de corriente alterna **APTO PARA PRODUCTOS 120V Y 220V**

SISTEMA SOLAR CARPORT

Convierte tus espacios en una
fuente de energía sostenible



MARRIOTT
SOLUTION
energía sustentable

MARRIOTT
SOLUTION

CON LA GARANTÍA

90 AÑOS
MARRIOTT

